

大亚木业（江苏）有限公司大亚圣象苏北基地家居产业园项目（一期）竣工环境保护验收意见

2020年10月31日，大亚木业（江苏）有限公司组织召开了“大亚木业（江苏）有限公司大亚圣象苏北基地家居产业园项目（一期）”竣工环境保护自主验收会。验收组由建设单位（大亚木业（江苏）有限公司）、验收监测单位（江苏举世检测技术有限公司）、环保工程设计及实施单位（南京龙源环保有限公司、淄博科邦节能环保科技有限公司）、废气在线运营单位（南京邦德环保科技有限公司）及专家组成（名单附后）。验收组审阅了验收监测报告，现场核实了项目建设运营期配套环境保护设施的建设与运行情况，听取了建设单位和监测单位的介绍汇报。对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、项目环评以及批复等要求，形成自行验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

- 1、建设地点：宿迁市宿城区运河宿迁港产业园区圣象路1号；
- 2、性质：新建；
- 3、建设规模：年产50万m³刨花板项目（一期）；
- 4、工程组成：

项目主体工程方案如表1所示：

表1 项目（一期）主体工程方案表

序号	主体工程	产品名称	规格	设计生产能力	年运行小时数（h）	实际生产能力
1	刨花板生产车间	刨花板	产品幅面：1220 mm×2440 mm 等 厚度范围：6 mm~40mm（计算厚度16 mm） 密度范围：790 kg/m ³ ~600 kg/m ³ （计算密度670 kg/m ³ ）	50万m ³ /a	6750	50万m ³ /a

项目公辅工程如表2所示

表 2 项目（一期）公用工程及辅助工程一览表

项目	建设名称	设计能力	备注	实际建设情况
公用工程	废料综合利用中心	总生产用热负荷为 224.5 GJ/h (62.36MW)	热烟气供热系统、导热油供热系统、上料系统、除灰渣系统、除尘系统。	与环评一致
	排水	车间设备清洗废水送燃烧炉掺入木废料中燃烧；生活污水处理达标后送至市政污水管网。	污水管网	车间设备清洗废水经沉淀池处理后送燃烧炉掺入木废料中燃烧；生活污水暂时定期抽取施肥处理，待园区污水管网铺设到位，污水处理厂正常运营后接管处理。
	变电站	拟设置一座 110kV 中心变电所，六个 10/0.4kV 车间变电所	市政电网	与环评一致
	空压站	供气量 80 Nm ³ /min	风冷螺旋式空压机 6 台（四用二备）	与环评一致
	办公楼	3 层，占地面积 1536m ²	新建	与环评一致
	综合楼	3 层，建筑面积 893m ²	新建	与环评一致
环保工程	热压废气、冷却翻版废气	送废料综合利用中心焚烧处理	1#排气筒排放	热压废气、冷却翻版废气、脲醛树脂罐废气通过管道送至废料综合利用中心焚烧处理，经 50m 高 1#排气筒高空排放
	刨花干燥（来自废料综合利用中心燃料烟气含甲醛废气）	高效多管旋风除尘+30m 的排气筒	1#排气筒排放	废料综合利用中心燃烧烟气通过 SNCR 脱硝系统+高效多管除尘处理后送到刨花干燥工序烘干后通过高效多管旋风除尘+湿电喷淋除尘处理后通过 1#50 米高排气筒达标排放
	刨花制备废气	1 台袋式除尘器+1 根排放高度 21m 的排气筒	新建	刨花筛选、打磨废气分别通过袋式除尘器处理后通过 21m 高 2#排气筒高空排放
	刨花筛选废气	2 台袋式除尘器+1 根排放高度 21m 的排气筒	新建	
	铺装废气	2 台袋式除尘器+1 根排放高度 15m 的排气筒	新建	铺装成型线废气、规格锯废气和铺装机废气一并通过布袋除尘系统处理后经 3#15 米高排气筒排放
	规格锯（裁剪）废气	1 台袋式除尘器+1 根排放高度 15m 的排气筒	新建	
	砂光废气	1 台袋式除尘器+1 根排放高度 15m 的排气筒	新建	砂光废气经布袋除尘系统处理后 5#15 米高排气筒排放
	刨片废气	1 台袋式除尘器+1 根排放高度 15m 的排气筒	新建	刨片废气经布袋除尘系统处理后 6#15 米高排气筒排放
	对角锯废气	/	/	对角锯废气经布袋除尘系统处理后 4#30 米高排气筒排放，3#、4#、5#布袋除尘系统的处理下来的木屑全部进入 4#布袋除尘系统再进行处理后回用于铺装
	固废 危险废物堆放场所	/	新建	厂区锅炉房西北侧新建 120m ² 危废仓库

项目	建设名称		设计能力	备注	实际建设情况
		一般固废堆放场所	1000m ²	新建	新建 1000m ² 一般固废仓库
	废水	生活污水	化粪池	接管处理	生活污水经化粪池处理后暂时定期抽取施肥处理，待园区污水管网铺设到位，污水处理厂正常运营后接管处理
		生产废水	沉淀池	全部用于废木屑增湿后送废料综合利用中心焚烧处置，不外排	全部用于废木屑增湿后送废料综合利用中心焚烧处置，不外排
	噪声	设备选型、基础减振、消声、建筑隔声	合理布设、减振安装及厂房屏蔽等措施。	新建	与环评一致
	雨水	初期雨水收集池	3000m ³	新建	根据生态环境部发布的 HJ1032-2019《排污许可证申请与核发技术规范-人造板工业》中的 6.3.2.1 条款：“排污单位的原料堆场场地雨水宜采用明沟排放，末端设置过滤装置，防止含有泥沙、树皮、木屑等机械颗粒及悬浮物的雨水进入雨水管网”，参照行业相同企业实际建设情况，目前建设雨水收集明沟，外排口预处理外排。符合行业规范及《排污许可证申请与核发技术规范-人造板工业》要求
	风险防控	应急池	2400 m ³	新建	在厂区东北角新建 1200m ³ 应急事故池，根据实际情况核算，参照行业相同企业现状，可以满足风险防控要求
贮运工程	原料堆场		73445m ²	新建	25000m ² ，堆场面积减少，提高周转率可以满足生产要求
	料仓		/	木片料仓、锯木料仓、废料棚等贮存设施。	与环评一致
	成品库		18812m ²	新建	与环评一致
	醛胶罐区		四个Φ4m*7.1m 储罐	储罐区面积 200m ² ，共 4 个储罐，均为地上卧式碳钢罐。	与环评一致

项目原辅材料消耗表如表 3 所示

表 3 建设项目一期主要原辅材料、能源消耗情况

序号	类别	名称	重要组分、规格指标	单位	设计年耗量	来源及运输	实际年耗量
刨花	原料	木材	含水率 100%	t/a	670000	公路运输	603000

板	辅料	脲醛树脂胶	固体含量 65 ±1%	t/a	45000	公路运输	40500
		石蜡	石蜡	t/a	1800	公路运输	1620
		硫酸铵	硫酸铵	t/a	300	公路运输	270
		尿素	尿素	t/a	/	公路运输	15
	水	用水量	新鲜水	t/a	13500	自来水	13500
		封边带消耗	/	万 m/a	80	公路运输	72
		五金件	/	万套/a	60	公路运输	54
废料利用	燃料	木屑粉尘	绝干量	t/a	112050	自产	100845
	水	用水量	新鲜水	t/a	23625	自来水	23625

（二）建设过程及环保审批情况

表 4 项目环保审批及建设过程情况

序号	项目	环评审批内容
1	立项	2017 年 3 月 30 日，取得宿迁市宿城区发展和改革局项目备案通知书，文号：宿区发改备[2017]16 号
2	环评批复	2017 年 8 月 23 日取得宿迁市环境保护局项目环评批复，批准文号：宿环建管[2017]11 号
3	项目开工及竣工时间	项目于 2017 年 12 月开工建设，2020 年 6 月竣工试运行。

备注：公司于 2019 年 11 月取得排污许可证，证书编号：91321300MA1N9F4L71001Q

（三）投资情况

项目总投资 50000 万元，其中环保投资 4400 万元。

（四）本次验收的范围

本次验收的范围为：大亚木业（江苏）有限公司大亚圣象苏北基地家居产业园项目环评报告及其批复规定的与（一期）（年产 50 万立方米刨花板生产线）建设项目有关的各项环境保护设施。

二、工程变动情况

1、生活污水暂时由环卫车定期抽取绿化处理，待园区污水管网铺设到位，园区污水处理厂建设完成正常运营后接管处理；

2、废气污染防治措施调整。

①废料综合利用中心燃烧烟气增加一套湿电喷淋除尘+SNCR 脱硝系统，设置 50 米高排气筒（环评 30 米），确保废气排放满足环评批复要求；②环评要求铺装成型线

废气通过 5#布袋除尘系统处理、规格锯废气通过 4#布袋除尘系统处理，现调整为：铺装成型线废气、规格锯废气和铺装机废气一并通过 3#布袋除尘系统处理；3#、4#、5#布袋除尘系统的处理下来的木屑全部进入 4#布袋除尘系统再进行处理；4#排气筒高度有原环评的 15 米调整为 30 米；③脲醛树脂罐区废气已安装收集管道，引入废物综合利用中心焚烧处理；④应急启动烟囱设置在锅炉炉膛顶部，因为烟气温度太高（800℃），涉及安全问题，目前没有经过除尘处理（冷启动时工作，一般大修后启动，正常每年启动 1-3 次，启动时间 1.5 小时左右）；

3、事故池、初期雨水收集池建设情况有变化；

4、危废品种、数量及处置方式调整。

对照《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办〔2015〕256 号）规定及要求，项目存在变动，但不属于重大变动，可纳入竣工环境保护验收管理。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

项目生产废水处理后掺烧处理。不外排；生活污水暂时环卫车定期抽取绿化处理，待园区污水管网铺设到位，园区污水处理厂建设完成正常运营后接管处理。

（二）废气

热压废气、冷却翻版废气、脲醛树脂罐废气通过管道送至废料综合利用中心焚烧处理，经 50m 高 1#排气筒高空排放；废料综合利用中心燃烧烟气通过 SNCR 脱硝系统+高效多管除尘处理后送到刨花干燥工序烘干后通过高效多管旋风除尘+湿电喷淋除尘处理后通过 1#50 米高排气筒达标排放；刨花筛选、打磨废气分别通过袋式除尘器处理后通过 21m 高 2#排气筒高空排放；铺装成型线废气、规格锯废气和铺装机废气一并通过布袋除尘系统处理后经 3#15 米高排气筒排放；砂光废气经布袋除尘系统处理后 5#15 米高排气筒排放；对角锯废气经布袋除尘系统处理后 4#30 米高排气筒排放；3#、4#、5#布袋除尘系统的处理下来的木屑全部进入 4#布袋除尘系统再进行处理后回用于铺装；刨片废气经布袋除尘系统处理后 6#15 米高排气筒排放。

（三）噪声

项目选用低噪声设备，采取厂房隔声，合理布局，加强绿化等措施确保厂界噪声达标排放。满足环评要求。

（四）固体废物

刨片废料、刨花筛选废料、砂光粉等收集后送往废料综合利用中心作燃料；废料综合利用中心灰渣综合利用；生活垃圾环卫清运；废导热油（废机油）、废试剂空瓶交由有资质单位处置。

（五）其他环境保护设施

1. 环境风险防范设施

项目应急预案已备案；火灾报警系统等设施已基本具备，消防已经通过备案；应急处置物资的储备按应急预案要求配备。

2. 在线监测装置

废料综合利用中心燃烧烟气已按要求安装一套在线监控，并与生态环境局联网，目前运行正常。

3. 其他

脲醛树脂储罐区域已经配套建设围堰，进行防腐、防渗处理。

（六）环境信息的公开

按要求在相关媒体上公示相关信息。

四、环境保护设施调试效果

（一）污染物达标排放情况

1、废水

根据监测报告，验收监测期间，项目生活污水中 pH 的范围、COD、SS、氨氮、TP 的最大日均浓度均满足园区污水处理厂的接管标准

2、废气

根据验收检测报告，有组织废气：本项目废气排口中粉尘和甲醛废气的排放浓度和排放速率均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准；烟尘、二氧化硫、氮氧化物的排放浓度满足《煤电节能减排升级与改造行动计划（2014-2020 年）》（发改能源〔2014〕2093 号）和《全面实施燃煤电厂超低排放和节能改造工作方案》（环发〔2015〕164 号）文件标准要求（即烟尘、二氧化硫、氮氧化物排放浓度分别不高于 10、35、50 毫克/立方米）；烟气中林格曼黑度和汞的排放浓度满足《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表 3 燃煤锅炉标准。

无组织废气：项目无组织废气颗粒物、甲醛的周界外浓度最大值满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值要求。项目

厂区内有机废气非甲烷总烃的排放满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)表A.1特别排放限值要求。

3、噪声

根据检测报告,厂界噪声达标。

4、固体废物

项目厂区固废均得到有效处置,刨片废料、刨花筛选废料、砂光粉等收集后送往废料综合利用中心作燃料;废料综合利用中心灰渣综合利用;生活垃圾环卫清运;沉淀池渣、废导热油(废机油)、废试剂空瓶交由有资质单位处置。项目固废零排放,满足环境管理要求。

5、污染物排放总量

核算结果显示,本项目废气中颗粒物、甲醛、二氧化硫、氮氧化物的年排放总量均满足环评、批复和变动影响分析报告中对项目一期的总量控制要求。

五、工程建设对环境的影响

项目位于宿迁市宿城区运河宿迁港产业园,厂区周围100米内无敏感保护目标;项目污染物排放满足标准要求。项目周边环境无异常情况。

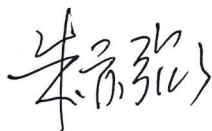
六、验收结论

按《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中所规定的要求,验收组认为该项目满足验收条件。

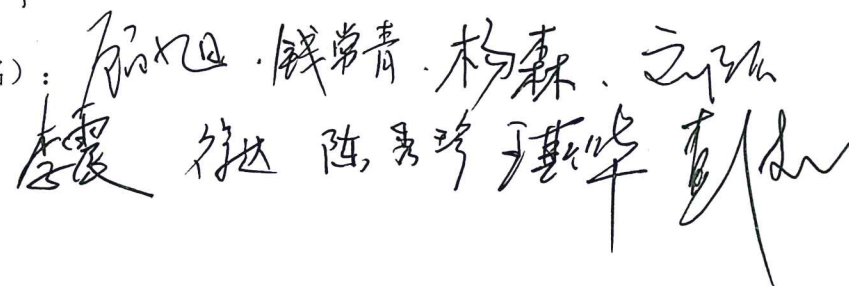
七、建议和要求

- 1、建设单位应进一步完善管理机制,落实环评要求,提高企业的环保意识。
- 2、进一步完善废水、废气防治管理,加强防治设施的运行维护,完善台账管理。
- 3、加强危废暂存场所建设,进一步完善危废管理,完善处置工作。

项目验收负责人:



其他验收组人员(签名):





大亚木业（江苏）有限公司

大亚圣象苏北基地家居产业园项目（一期）竣工环境保护验收会议签到表

姓名	单位	职务/职称	身份证号码	联系方式	签名
姜亦强	大亚木业(江苏)有限公司	常务副总	321119197112	1836141	姜亦强
顾十旭	大亚木业(江苏)有限公司	定环(工程)	32082318	1585151	顾十旭
钱常青	南京邦德环保科技有限公司	工程师	321321198710	15051319	钱常青
杨东林	淄博科邦节能环保科技有限公司	工程师	370306198	1586448	杨东林
王仁	南京龙源环保科技有限公司	高级工程师	320104	138151	王仁
李震	江苏世检测有限公司	主任	3213021983	18054530	李震
陈秀琦	宿迁固环科技有限公司	高工	32082519	135152980	陈秀琦
王基华	旭源电源有限公司	工程师	320881197	137320811	王基华
符达	江苏普世检测有限公司	高工	3213021	1516125	符达
彭林	江苏普世检测有限公司	主任	32082419	1395145	彭林